

MSB - 1ks
M8 - 4ks
M10 - 4ks
M12 - 6ks (A, I)
M12 - 4ks (C)



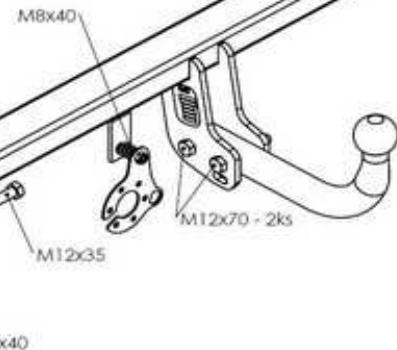
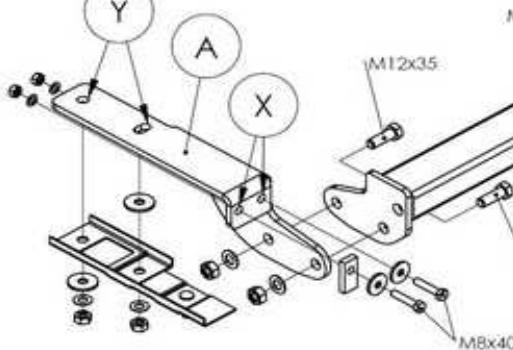
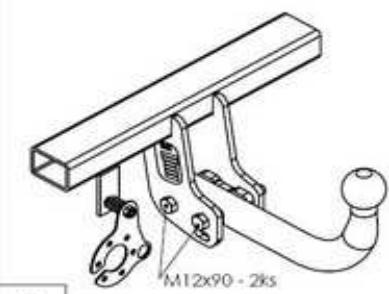
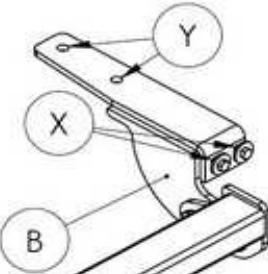
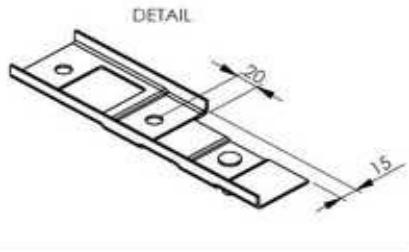
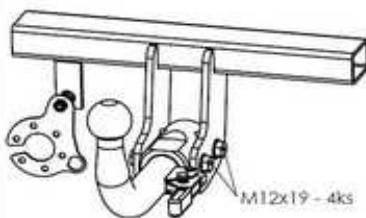
PB - 4ks
P10 - 4ks

PB - 1ks
PPB - 8ks
PP10 - 4ks
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)



P14 - 1ks
-20x8x45 - 1ks

C



PEUGEOT 3008
Kód: P0405(A,I,C) - 22. 3. 2010

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: P0405(A,I,C)

- 1.Uvoľnite príchytky spodnej časti nárazníka. Z bodov X odskrutkujte 3 skrutky M8x25. Zo závitov Y odstráňte pôvodné držiaky. Demontujte držiak výfuku. Upravte ho podľa obrázka – DETAIL.
- 2.Tažné zariadenie montuje po časťach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záhalku postranné konzoly A a B, na ktoré následne prichytíte rám C. Všetky skrutkové spoje následne dotiahnite momentom podľa tabuľky.
- 3.Elektroinštalačiu zapojte podľa návodu.
- 4.Skontrolujte spráenosť pripojenia elektroinštalačie.
- 5.Prevedte spätnú montáž demontovaných častí.
- 6.Skontrolujte dotiahnutie skrutkových spojov spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1.Loosen clips at the bortim of the bumper. Unscrew 3 nuts M8x25 from the point X. Adjust the original holders from the bends Y. Remove to holder exhaust and surface by picture – DETAIL.
- 2.Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A and B, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Torque the screw connections as shown in the table.
- 3.Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 4.Make sure the electrical installation is properly connected.
- 5.Reassemble any removed parts.
- 6. Make sure the screw connections of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm