

M10x90 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 4ks (C)

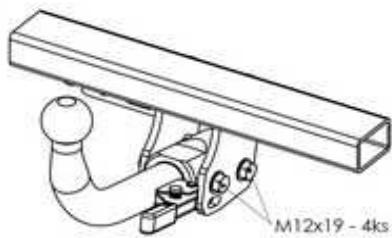


M10 - 4ks
M12 - 2ks (A)
PP10 - 4ks
PP12 - 2 ks (A)
PP12 - 4 ks (C)



R18x2.5-56 - 2ks
R18x2.5-60 - 2ks

C

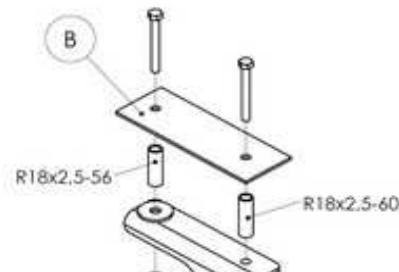


M12x19 - 4ks

M10x90-4ks.

R18x2.5-56

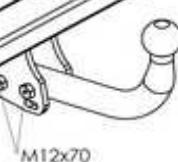
R18x2.5-60



R18x2.5-56

R18x2.5-60

C



OPEL ASTRA - O0471A/C - 2.1.2009

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

O0471

- 1.Uvoľnite čalúnenie po stranach a v strede kufra. ■ 2. Uvoľnite tlmič výfuku.
- 3.Priložte plechové podložky A a B k nosníkom v batožinovom priestore na predznačené otvory. Tieto otvory vŕtajte na priemer 18mm. Vŕtané otvory ošetríte vhodnou náterovou hmotou. Do upevňovacích otvorov vložte zhora dištančné rúrky cez podložky so skrutkami. ■ 4. Demontujte spojovaci guľu. Odspodu k nosníkom priložte rám C ľažného zariadenia. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojite podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Prevedte spätnú montáž všetkých demontovaných časťí. ■ 8. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the padding from both sides. ■ 2. Release the exhaust silencer.
- 3. Align the A and B sheet metal washers to the bars in the luggage compartment onto pre-marked holes. Enlarge these holes by drilling to the diameter of 18 mm. Then treat the drilled holes using a suitable paint. Insert spacer tubes into the fixation holes from the top through the washers with screws. ■ 4. Dismount the coupling ball. Then align the C frame of the tow-bar from the bottom onto the bars. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Reassemble any removed parts. ■ 8. Tighten the screw connections of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ľažného zariadenia.
- Na ľažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ľažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm