

M10x1,25x35 - 6ks
M10x30 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M10 - 4ks
M12 - 2ks (A, I)

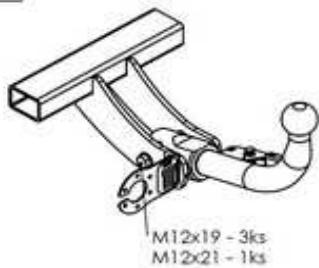


PP10 - 10ks
PP12 - 2ks (A, I)
PP12 - 4ks (C)

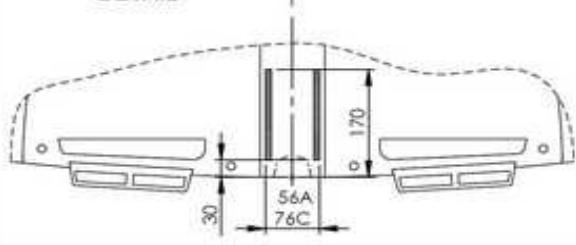


D25x5 - 4ks

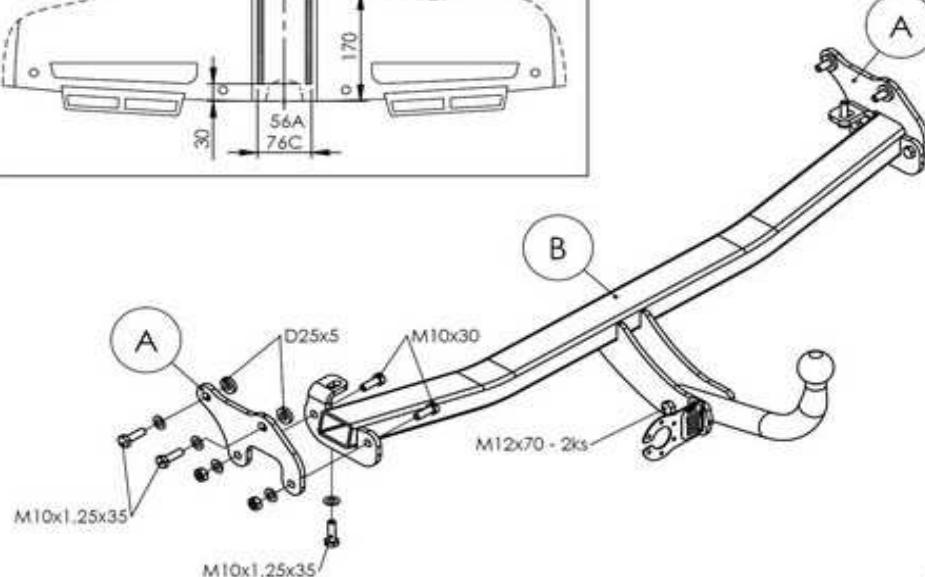
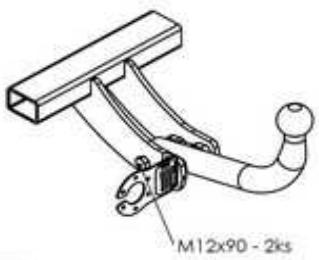
C



DETAIL



I



HYUNDAI i30 cw (KOMBI)
Kód: H0766[A,I,C] - 25. 1. 2011

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0766(A,I,C)

- 1. Demontujte spodný plastový kryt podvozku. ■ 2. Ťažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Ťažné zariadenie montuje bez gule a puzdra C. Na upveľvňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pátky A, na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia B. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. Vyrežte vybranie v spodnom plastovom kryte podľa obrázka – DETAIL, nie v nárazníku. Tento kryt namontujte späť s prispôsobením k priečinku ťažného zariadenia. ■ 3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 5. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 6. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount under plastic surfacing for chassis. ■ 2. Install the tow-bar in parts to picture. Install the tow-bar without towball and case C. Freely screw the side base A on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar B on it. Then tighten the screw connections by the torque table. Cut out the removal in to the under plastic cover – picture detail, not in to the bumper. Mount this cover back up with acclimation to the transom of the tow bar. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Reassemble any removed parts. ■ 6. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznu hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm