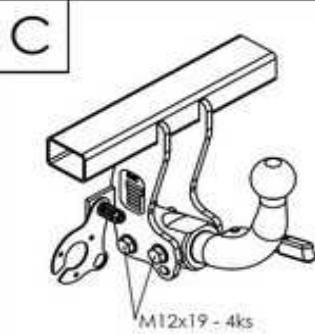


M8x40 - 1ks
M10x30 - 10ks
M10x50 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)

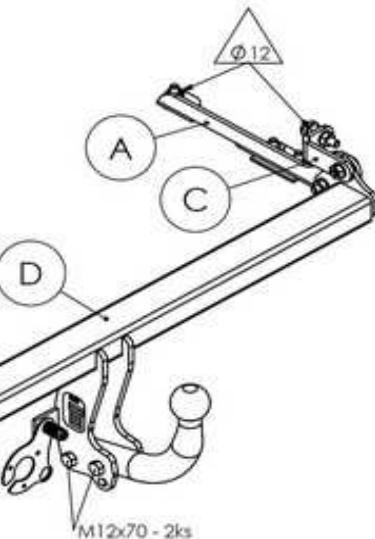
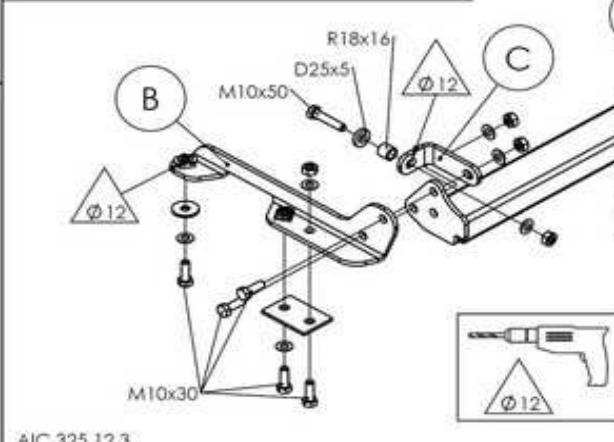
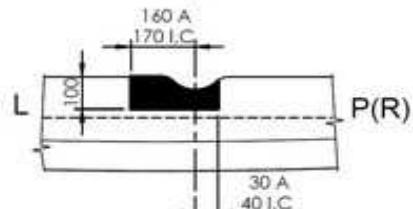
MS8 - 1ks
M10 - 8ks
M12 - 2ks (A, I)

P10 - 1ks
PP10 - 12ks
PP12 - 2ks (A, I)
PP12 - 4ks (C)

P11 - 2ks
D25x5 - 2ks
PR14 - 1ks
R18x16 - 2ks



DETAIL



HONDA JAZZ
Kód: H0526(A,I,C) 24.8.2012

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0526 (A,I,C)

- 1. Demontujte plastový nárazník. Odstráňte vložky nárazníka. Skrutky naskrutkujte späť. Uvoľnite tlmič výfuku. ■ 2. Vyvŕťte vyznačené otvory Ø12mm podľa obrázka. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záhlka postranné konzoly A, B, C. Konzoly A, B a C spojte s rámom D skrutkami M10x30. Všetky skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 3. Zapojte vodiče elektroinštalačie podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalačie. ■ 5. Demontujte spojovaciu gulu. ■ 6. Vyrezte vybranie v podhláde nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázka - DETAIL. ■ 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník a demontované diely. ■ 8. Namontujte spojovaciu gulu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount the plastic bumper. Remove the bumper inserts. Screw the screws back. Loosen the exhaust silencer. ■ 2. Drill marked holes Ø12mm and Ø18mm as shown on picture. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C side consoles freely onto the longitudinal bars. Brackets A, B and C connect to frame D with screws M10x30. Tighten the screws as shown in the table. ■ 3. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Remove the linkage ball. ■ 6. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. ■ 7. Replace the plastic rear bumper and removed parts. ■ 8. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm