

M8 - 4ks  
M10 - 4ks  
M12 - 2ks (A, I)



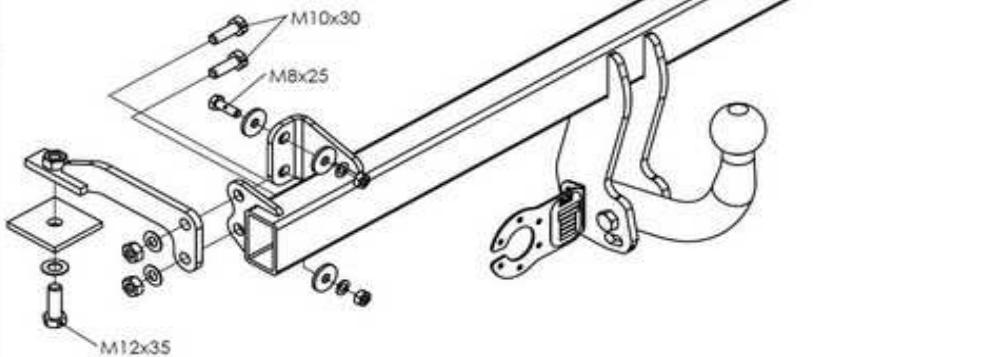
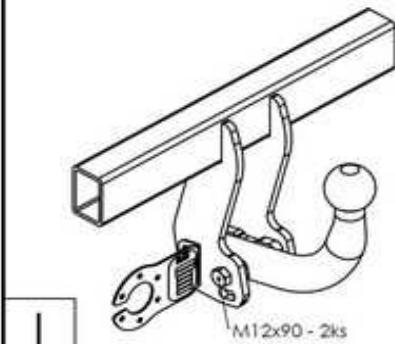
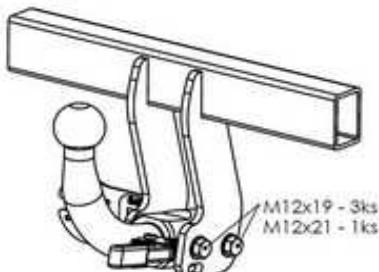
P8 - 5ks

PP8 - 4ks  
PP10 - 4ks  
PP12 - 4ks (A, I)  
PP12 - 6ks (C)



P HR6 - 2ks

C



FIAT PANDA,  
Kód: F0896(A,I,C) - 22. 3. 2010

A

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: F0896(A,I,C)

■ 1. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuhu sa už nepoužije. ■ 2. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. ■ 3. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Demontujte spojovaciu gulu. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorý nahradza rám čažného zariadenia. ■ 8. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 9. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. ■ 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. ■ 3. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 4. Dismount the coupling ball. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected ■ 7. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 8. Reassemble any removed parts. ■ 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm