

Śruba M10x90-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. 2x pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x80-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. 2x pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Śruba M10x90-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. 2x pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x80-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. 2x pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M8x35-8.8 ; Bolt  
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut  
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

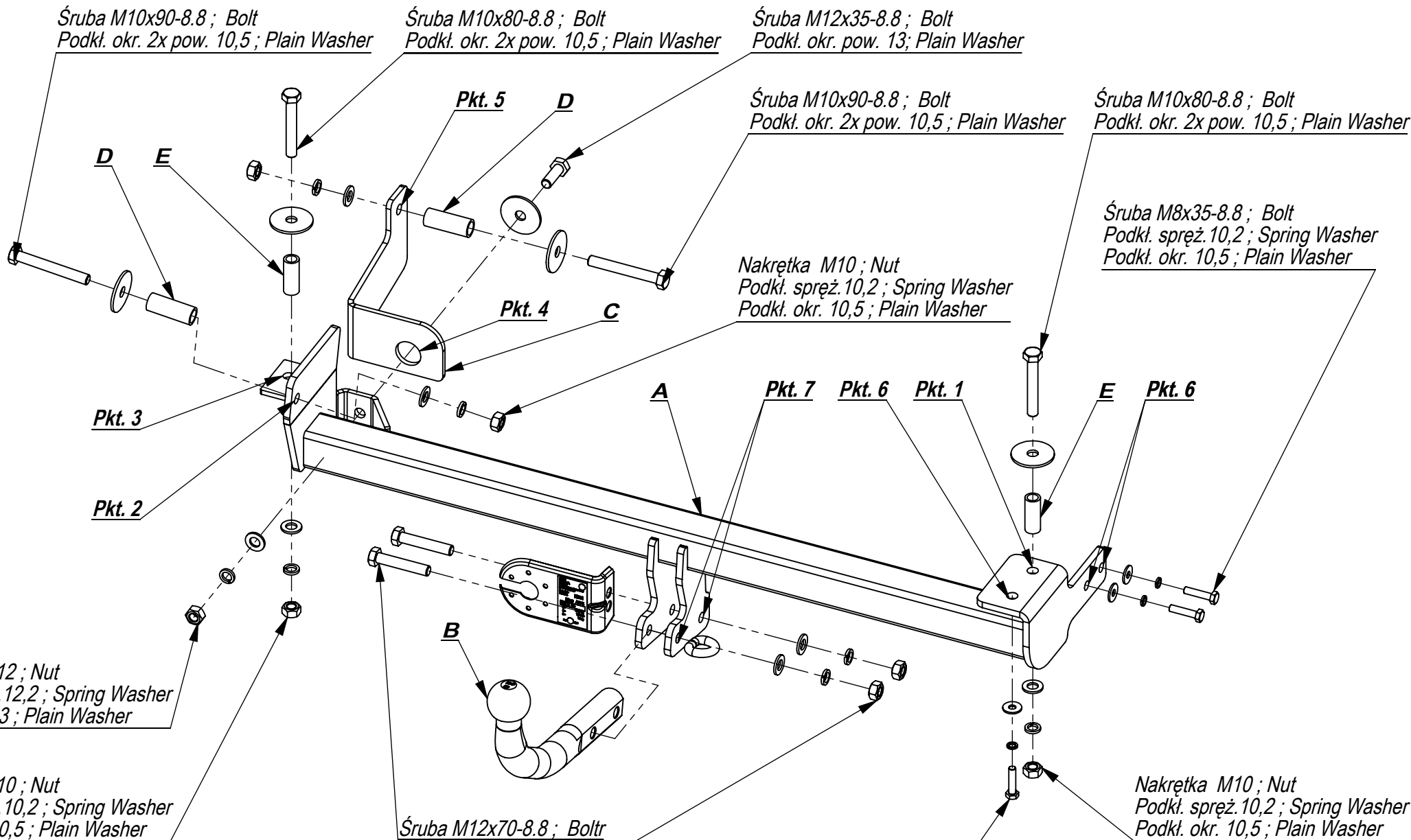
Nakrętka M10 ; Nut  
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M8x35-8.8 ; Bolt  
Podkł. spręż. 8,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. pow. 8,4 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut  
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8 ; Boltr



Nr katalogowy Marka

F/001 Fiat Brava 5d od 09/95-01



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V  
z ruchomymi bolcami  
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)  
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)

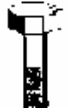





M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Zdemontować zderzak.
- Odkręcić ucho holownicze.
- Wsunąć belkę haka A w otwór ucha holowniczego tak, aby otwory haka (pkt 6) pokrywały się z otworami mocowania ucha holowniczego i przykręcić hak śrubami M8x35 8.8 (pkt 6).
- Poprzez otwory w haku (pkt 1, 2, 3) wykonać w podłużnicach otwory  $\varnothing$  12,5. Zdemontować hak i rozwiąć wykonane otwory do średnicy tulejek  $\varnothing$  18,5.
- Włożyć tuleje dystansowe do podłużnic.
- Przykręcić hak do podłużnic: śrubami M8x35 8.8 (pkt 6), śrubami M10x80 8.8 (pkt 1 i 2), śrubami M10x90 8.8 (pkt 3).
- Poprzez technologiczny otwór w tylnym pasie przykręcić do belki element C śrubą M12x45 8.8 (pkt 4).
- Poprzez otwór w elemencie C (pkt 5) wykonać w podłużnicy od zewnętrznej strony otwór  $\varnothing$  12,5. Rozwiąć do średnicy tulejki  $\varnothing$  18,5. Włożyć tuleję dystansową do podłużnicy i przykręcić śrubą M10x90 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.

**FIAT BRAVA 5 D**  
**09/95 - 01**  
**NO CAT. F/001**

**INSTRUKCJA MONTAŻU:**  
**FITTING INSTRUCTION:**

ZESTAW ŚRUBOWY:  
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x45 8.8 1szt -M10x90 8.8 2szt -M10x80 8.8 2szt -M8x35 8.8 3szt		- $\varnothing$ x36 5szt
	-M12 3szt -M10 4szt -M8 3szt		- $\varnothing$ 12,5 3szt.
	-M12 3szt -M10 4szt -M8 3szt		
	-M12 3szt -M10 4szt		

- Disassemble the bumper.
- Unscrew the towing eye.
- Insert the main bar A in the hole of the towing eye in this way, so the holes (point 6) agree with the towing eye fitting holes and screw the tow bar with bolts M8x35 8.8 (point 6).
- Drill the holes  $\varnothing$  12,5 in the metal clamps through the holes in the tow bar (point 1, 2, 3). Disassemble the tow bar and drill these holes to the diameter of the sleeves  $\varnothing$  18,5.
- Insert distance sleeves in the metal clamps.
- Screw the tow bar to the metal clamps: with bolts M8x35 8.8 (point 6), with bolts M10x80 8.8 (point 1 and 2), with bolts M10x90 8.8 (point 3).
- Screw the element C to the main bar with bolt M12x45 8.8, through the technological hole in the rear belt (point 4).
- Drill the hole  $\varnothing$  12,5 on the outside of the metal clamp, through the hole in the element C (point 5). Drill to the diameter of the sleeve  $\varnothing$  18,5. Insert the distance sleeve in the metal clamp and screw with bolt M10x90 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.

**Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy**  
**96-111 Kowiesy, Chojnata 23A**  
**tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29**  
**www.hakpol.pl**  
**POLAND**

Zaczepek kulowy do samochodu:

**FIAT BRAVA 5d**  
**09/95 - 01**

Nr katalogowy **F/001**

**KARTA GWARANCYJNA**

#### **Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne**

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
  - a) wskutek wypadku,
  - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

#### **Przeznaczenie**

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

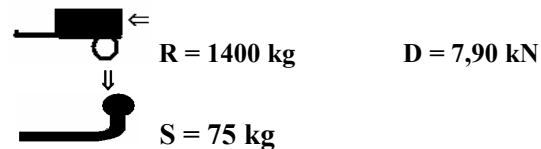
#### **Warunki zamontowania**

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

#### **WARUNKI EKSPLOATACJI**

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekiem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

#### **UWAGA**

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

#### **Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!**

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....  
m-c      rok.

.....  
pieczęć sprzedawcy.

**Hak jest produkowany zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ:**

**Nr certyfikatu zgodności: 10/09**

**10/09**